

Kontaktfärbepapiere

Transfer Papers



DE Verarbeitungshinweise

Einfärben von Kunststoffplattenmaterialien

Wer im Anwendungsbereich der Orthetik und Prothetik auf der Suche nach optischer Abwechslung ist, verwendet unsere Kontaktfärbepapiere (auch als Transferpapier bekannt). Die Kontaktfärbepapiere sind vielfältig einsetzbar und ermöglichen eine einfache und individuelle Gestaltung von verschiedenen Oberflächen.

Weißer, thermoplastische Kunststoffe, wie z. B. Polyethylene, Polypropylene und Copolymere können mit den attraktiven Designs der Kontaktfärbepapiere eingefärbt werden.

Vorgehensweise:

- Bitte tragen Sie bei der Verarbeitung von Tiefziehmaterialien immer Wärmeschutzhandschuhe z.B. REF 60.411.0XX.OX.
- Erwärmen Sie das bereits auf die Maße des Modells zugeschnittene Kunststoffmaterial nach Herstellerangaben im Wärmeofen bis es vollständig erhitzt ist. Bei Designs mit einem großflächigen weißen Hintergrund empfehlen wir, das erwärmte Plattenmaterial mit etwas Silikonspray REF 74.003.001.OX einzusprühen, bevor Sie das Kontaktfärbepapier mit der bedruckten Seite auf das erwärmte Kunststoffmaterial legen.

Das Kontaktfärbepapier kann dadurch leichter abgezogen werden und die Farben der unterschiedlichen Designs können ihre Intensität entfalten. Im Anschluss legen Sie das zugeschnittene Kontaktfärbepapier auf die erhitzte Kunststoffplatte und streichen es faltenfrei auf. Die Übertragung der Farbe vom Kontaktfärbepapier auf den Kunststoff dauert je nach Design und Materialart ca. 10 – 20 Sekunden. Das erwärmte Plattenmaterial während der Übertragungszeit bitte wieder zurück in den Wärmeofen schieben, nur so bleibt die gleichmäßige Verarbeitungstemperatur für die weitere Verarbeitung erhalten.

- Das beste Färbeergebnis erreichen Sie bei der höchstmöglichen angegebenen Temperatur. Beachten Sie, dass je nach Kunststoff und Rohmaterial die Farbintensität unterschiedlich ausfällt. Bei der Verarbeitung von Eurodur Ortho PP mit unserem Kontaktfärbepapier empfehlen wir immer die Verwendung von Silikonspray REF 74.003.001.OX. Das Kontaktfärbepapier kann dann bereits nach 10 Sekunden abgezogen werden.

Einfärben von Gurten

Mit unseren Kontaktfärbepapieren können Sie auch Gurtbänder aus Kunststofffasern einfärben.

Vorgehensweise:

- Verwenden Sie ein handelsübliches Bügeleisen (idealerweise ohne Dampf- bügelsohle). Wählen Sie die höchste Temperatureinstellung.
- Legen Sie das zugeschnittene Kontaktfärbepapier mit dem Design nach unten auf das Gurtband und bügeln Sie es mit gleichmäßigem Druck auf.

Einfärben von Polstermaterialien

Das Einfärben von Polstermaterialien ist ebenfalls möglich, bitte beachten Sie hierzu beim Erwärmen die jeweiligen Temperaturen laut der Herstellerangaben.

Vorgehensweise:

- Alternativ zum Erwärmen im Wärmeofen können Polstermaterialien auch mit einem handelsüblichen Bügeleisen (ohne Dampf- bügelsohle) eingefärbt werden. Stellen Sie hierfür eine mittlere Temperatur ein, da es sonst zu einer Verformung der verschiedenen Polstermaterialien kommen kann.
- Legen Sie das zugeschnittene Kontaktfärbepapier mit dem Design nach unten auf das Polstermaterial und bügeln Sie es mit gleichmäßigem Druck auf.

Coloring Plastic Sheet Materials

If you work in orthotics and prosthetics and want to create visual variety, our transfer papers are the solution for you. The transfer papers have a large range of possible applications and allow for the easy and individual decoration of different surfaces.

White thermoformable plastic materials like e.g. polyethylene, polypropylene and copolymer can be colored with the attractive designs of our transfer papers.

Technique:

- Please always wear heat protection gloves when working with thermoforming materials, e.g. REF 60.411.0XX.0X.
- Cut the plastic material to the size needed for the model, then heat it in an oven as instructed by the manufacturer until it is entirely heated. Before you apply the transfer paper with the design facing down to the heated plastic material, we recommend you spray the sheet material with silicone spray REF 74.003.001.0X, especially for designs with large areas of white

background. This will increase the color intensity of the designs and make removing the paper easier. Then place the already fitted transfer paper on the heated plastic sheet, and smooth it out. Depending on the base material and the design, the color transfer from the transfer paper to the plastic material will take between 10 and 20 seconds. Put the heated sheet material back into the oven during the transfer period in order to maintain the recommended processing temperature.

- Best results will be achieved when heating the base material to the highest possible specified temperature. Please note that color intensity will vary depending on the plastic material and the raw material. When coloring Eurodur Ortho PP with our transfer paper we recommend always using silicone release spray REF 74.003.001.0X. In this case, the transfer paper can already be removed after 10 seconds.

Coloring Straps

Our transfer papers can also be used to color straps, made of synthetic fibers.

Technique:

- Use a standard electric iron (ideally no steam iron). Set the iron to the highest temperature.
- Cut the transfer paper to shape and place it on the strap with the printed side facing down, towards the strap. Iron the paper onto the strap with even pressure.

Coloring Foam Materials

Our transfer papers can also be used to color foam materials. To do so, please follow the foam material's manufacturer's instructions regarding the processing temperature.

Technique:

- Aside from heating the material in an oven you can also heat the foam material with a standard iron (without steam ironing function). Set the iron to medium heat, since otherwise the foam material might get distorted.
- Cut the transfer paper to shape and place it on the foam material, with the design on the paper facing down, and iron it on, pressing down with even pressure.



Wilhelm Julius Teufel GmbH
Robert-Bosch-Straße 15
73117 Wangen
Deutschland/Germany
Phone: +49 (0)7161 15684-0
Fax: +49 (0)7161 15684-333
www.wjt-ortho.com

